

P21 – POVLAKOVÁ KRYTINA EL. VODIVÁ

- 7** – TEPELNÁ IZOLACE EPS 100 S STABIL, STLAČITELNOST MAX. 3 MM 100 MM
SOUČINITEL TEPELNÉ VODIVOSTI 0,037 W/M²K, NAPĚTÍ V TLAKU CS(10) =100 KPa
- 8** – VYROVNÁNÍ STÁVAJÍCÍ STROPNÍ KONSTRUKCE PLOVOUCÍM SAMONIVELAČNÍM POTĚREM CT-C20-F4, 20–50 MM
NA BÁZI CEMENTU, PLNIVA A VLÁKEN ORGANICKÉHO PŮVODU, TECHNICKÉ PARAMETRY DTTO BOD 4. TÉTO
SKLADBY
- 9** – PODKLADNÍ KONSTRUKCE – PŘEDPOKLAD STROPNÍ KERAMOBETONOVÁ KONSTRUKCE Z KERAMICKÝCH
NOSNÍKŮ A VLOŽEK

ŘEŠENÍ DETAILŮ

- A** – SOKL Z POVLAKOVÉ KRYTINY DO V.100 MM S FABIONEM O R=30 MM (KERAMICKÝ OBKLAD DLE LEGENDY
MÍSTNOSTÍ BUDE ZALOŽEN VE VÝŠCE 100 MM NAD PODLAHOU DO SYSTÉMOVÉHO PROFILU)
– PODKLADNÍ PLASTOVÝ ROHOVÝ PROFIL PRO VYTVOŘENÍ FABIONU
– VÁPENOCEMENTOVÁ OMÍTKA STĚN HLADKÁ, PŘÍP. SÁDROKARTONOVÁ STĚNA
- B** – SEPARACE – PE FOLIE TL. 0,2 MM S PŘEKRYTÍM SPOJŮ MIN. 100 MM
– DILATAČNÍ PODLAHOVÝ PÁSEK Z PĚNOVÉHO POLYETYLENU TL.10 MM
– VÁPENOCEMENTOVÁ OMÍTKA STĚN PROVEDENÁ K HRUBÉ PODLAZE, PŘÍP. SÁDROKARTONOVÁ STĚNA

POZNÁMKY

- VEŠKERÉ PRÁCE MUSÍ BÝT PROVÁDĚNY DLE TECHNOLOGICKÝCH ZÁSAD DANÝCH JEDNOTLIVÝMI VÝROBCI
MATERIÁLŮ
– SAMONIVELAČNÍ STĚRKA A PODKLADNÍ POTĚR MUSÍ BÝT ZALOŽEN NA STEJNÉ BÁZI – CEMENT/SÁDRA